

COSMOS 250

SKID REACTOR EMULSIONADOR

Sistema compacto *plug & play* de alto rendimiento

Tecnología avanzada de proceso

El *skid* COSMOS 250 ha sido desarrollado para la fabricación eficiente de emulsiones finas, suspensiones y productos de alta viscosidad, integrando en un único sistema todos los elementos necesarios para un proceso completo.

Su diseño permite trabajar bajo vacío o presión, ofreciendo una solución robusta y eficiente que garantiza máxima homogeneidad, repetibilidad y facilidad de operación.

Especialmente concebido para empresas que buscan calidad de proceso, fiabilidad y máxima rentabilidad de inversión.

Funciones

Limpieza e inspección

Operación CIP mediante recirculación y bolas de limpieza integradas, con diseño higiénico y acceso optimizado para el mantenimiento del equipo.

Carga y descarga

Sistema preparado para alimentación y vaciado eficiente de líquidos y sólidos, bajo vacío o presión.

Emulsionado

Reducción de partícula y dispersión eficiente mediante el procesado *inline* de alto cizallamiento.

Mezcla homogénea

Agitación eficiente mediante sistema FULLVISC de desplazamiento laminar con rascadores, diseñada para productos de media y alta viscosidad.



Configuración del equipo

Reactor principal

- Reactor de 250 litros útiles
- Camisa para conexión a servicios térmicos del cliente
- Capacidad de trabajo a presión hasta 2 bar
- Sistema de vacío integrado (hasta -950 mbar)
- Acabado interior pulido espejo
- Bolas CIP para limpieza in situ
- Elevación hidráulica del fondo superior
- Células de carga en patas

Prestaciones

- Procesado de productos hasta 70.000 cps
- Tamaño final de partícula hasta 10 μm
- Procesado completo de todo el volumen de producto
- Adición de sólidos por vacío
- PLC y pantalla táctil HMI
- Control manual o automático mediante recetas
- Sistema compacto montado sobre skid
- Fácil transporte mediante transpaleta o toro
- Diseño conforme normativa CE
- Construcción en acero inoxidable AISI 316 en todas las partes en contacto con producto

Principales aplicaciones



Cosmética



Farmacéutica



Química



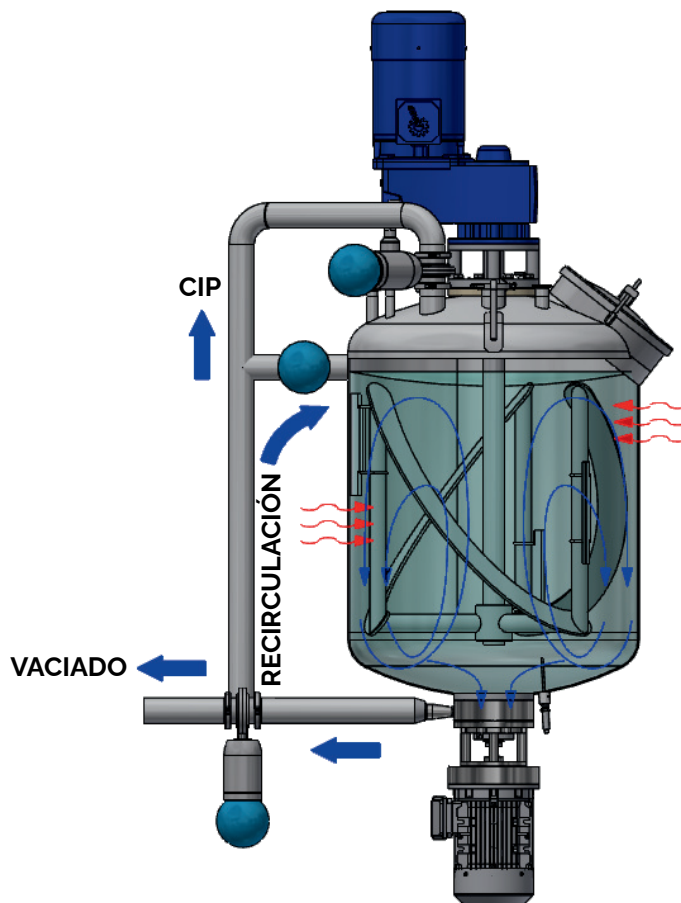
Alimentaria

Sistema de agitación FULLVISC

- Agitador de desplazamiento positivo laminar
- Diseño exclusivo de 3 brazos con rascadores
- Mezcla eficiente de productos de alta viscosidad
- Vel. nominal de 40 rpm y potencia de 4 kW

Sistema de homogeneización *inline*

- Emulsionador de alto cizallamiento M.X.O.N. 120
- Procesado total con excelente homogeneización
- Cierre mecánico con sellado de seguridad
- Vel. nominal de 2.900 rpm y potencia de 5,5 kW



Accesorios opcionales

- **Sistema de atemperación:** Unidad independiente para calentamiento y refrigeración del proceso.

